



Модел: WPFH80



europavalves

Описание

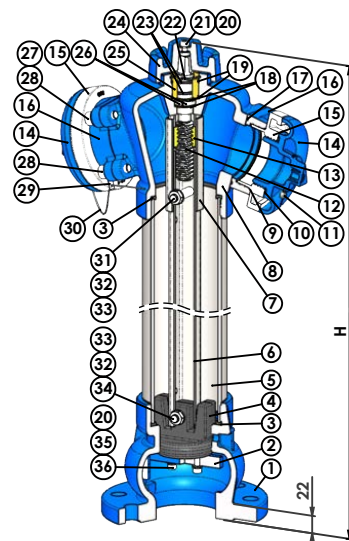
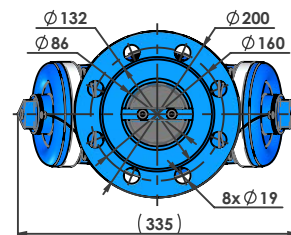
- Дизайн с два изхода DN65 (тип B75) тип "щорц", изработени чрез отливане от алуминиева сплав.
- Конструкцията на съединителя позволява бързо свързване на пожарните маркучи и осигурява здравина и надеждност на връзката. Изходните отвори на съединителите „Щорц“ са затворени херметично с предпазни капачки с гумени уплътнения. За отвинтване на капачките е препоръчително да се използва ключ за хигрант DIN 3223 изпълнение А.
- Автоматична дренажна система - след затваряне изпразването на остатъчното количество вода се извършва автоматично чрез освобождаващ клапан, осигуряващ автоматично защита срещу замръзване на водата в тръбите. Количеството на остатъчната вода не превишава 150 ml.
- Единична obturационна система за затваряне с напълно вулканизирано бутало.
- Възможност за безизкопни ремонти - подмяна на вътрешните части под налягане при напълно отворен затворен орган.
- Проточната част на хигранта и клапана осигуряват херметичност по време на работа при динамично налягане на водата $P_N = 16 \pm 0,5$ bar. Корпуса запазва херметичност при изпитвателно статично налягане $P = 1,5 \times P_N = 25 \pm 0,5$ bar.
- Високо корозионна и ултравиолетова устойчивост.
- За частите от чугун - вътрешно и външно епоксидно-прахово покритие за корозионна защита на вентили и фитинги за тежки режими на работа съгласно DIN 30677-2, DIN 3476.
- Продуктов цвят: Син RAL 5005, Червен RAL 3000

Технически спецификации

- Дизайн в съответствие с EN 14384 EN ,1074-6
- Предназначение за номинално налягане: PN10/16
- Входно съединение с фланец: DN 80 EN1092-2 PN10/16
- Изходни съединения тип щорц: 2 X DN65 (тип B75) съгл. БДС 2841-1:2019 , БДС 2841-4:2019; DIN 14318 1985-04
- Хидравлични характеристики в зависимост от изпускателните отвори:
Kv за 1x 65 mm ≥ 80 m³/h ; Kv за 2x 65 mm ≥ 140 m³/h
- Ефективни празни обороти на отваряне: 6-1 оборота.
- Въртящ момент за отваряне и затваряне на клапана при налягане на водата $16 \pm 0,5$ bar 105 Nm.
- Максимално допустимо пропускане от леглото съгл. EN 12266-1* – Степен А (без видимо пропускане).
- Температурен обхват: 0° C +50° C
- Булгарконтрола АД (нотифициран орган на ЕС № 1814) е извършил определяне на типа на продукта въз основа на тест, използвайки система 1. Въз основа на представен доклад за резултатите Булгарконтрола АД е издал сертификат за постоянство на експлоатационните показатели № 1814-CPR-241

Допълнителни принадлежности

- Материал на колоната от конструктивна нелегирана стомана горещо галванизирани с никел; неръждаема стомана



Спецификации на използваните материали

№ Детайл	Материал	Марка-Основен материал/ материал по избор
1 Камера бутална с пета базова DN80	СиВ чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
2 Водач	Нелегирана конструктивна стомана	S235JR EN 10025-2
3 Уплътнение на колоната DN80	Гумен Еластомер	EPDM EN 681-1
4 Бутало затворно вулканизирано DN80	СиВ чугун + Гумен Еластомер	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561 + EPDM EN 681-1
5 Колона DN80	Нел. констр. стомана/Неръжд. стомана	S235JR EN 10025 / X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10217-7
6 Ос присъединителна	Нел. констр. стомана/Неръжд. стомана	S235JR EN 10025 / X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10217-7
7 Касета гилзова	Нел. констр. стомана/Неръжд. стомана	S235JR EN 10025 / X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10217-7
8 Глава DN80	СиВ чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
9 О-Пръстен Ø78x2,5	Гумен Еластомер	EPDM EN 681-1
10 Уплътнение чрез притискане на място	Гумен Еластомер	NBR EN 681-1 ISO 4658
11 Печат оловен	Олово	Pure Lead
12 Ос управляваща	Неръждаема стомана	X20Cr13 (1.4021) EN 10088-5/ X5CrNi18-10 (1.4301)
13 Фиксираща гайка на касета гилзова	Месинг	CuZn38Pb2 (CW608N) EN 12164
14 Капачка щорц	Полиетилен HDPE/СиВ чугун	HDPE EN ISO 17855-2/ EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
15 Съединител Щорц 75 Rd 65x1/6	Алуминиева сплав	ENAW-AI99.6 (ENAW-1060) EN 573-3
16 Фланец Щорц	СиВ чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
17 О-пръстен Ø83x3	Гумен Еластомер	EPDM EN 681-1
18 Шайба упорна	Месинг	CuZn38Pb2 (CW608N) EN 12164
19 О-пръстен Ø46x4	Гумен Еластомер	EPDM EN 681-1
20 Шайба подложна DIN 125 - A6,4	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2) EN ISO 7089
21 Болт DIN 912 M6x16	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2) EN ISO 4762 8.8
22 Пръстен пружинен (зегерка) DIN 472 -41x1,75	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2)
23 О-пръстен Ø17x2,5	Гумен Еластомер	EPDM EN 681-1
24 Капа задвижваща	СиВ чугун	EN-GJL-250 (EN-JL1040) EN 1561
25 Гайка ходова стопорна	Месинг	CuZn38Pb2 (CW608N) EN 12164
26 Сегмент	Неръждаема стомана	X20Cr13 (1.4021) EN 10088-5
27 Шайба подложна DIN 125 - A10,5	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2) EN ISO 7089
28 Болт DIN 912 M10x30	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2) EN ISO 4762 8.8
29 Шайба осигурителна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2)
30 Въже стоманено DIN 3060	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2)/X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) (A4)
31 Болт DIN 933 M10x45	Нел. констр. стомана поцинк.	S235JR EN 10025 Galvanized EN ISO 4017 8.8
32 Шайба пружинна фиксираща DIN 127 -A10	Нел. констр. стомана поцинк.	S235JR EN 10025 Galvanized EN ISO 7090
33 Гайка DIN 439 M10	Нел. констр. стомана поцинк.	S235JR EN 10025 Galvanized EN ISO 4035
34 Болт DIN 933 M10x40	Нел. констр. стомана поцинк.	S235JR EN 10025 Galvanized EN ISO 4017 8.8
35 Шайба пружинна фиксираща DIN 127 -A6	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2) EN ISO 7090
36 Болт DIN 912 M6x35	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) (A2) EN ISO 4762 8.8





Хигрант надземен PN10 PN16

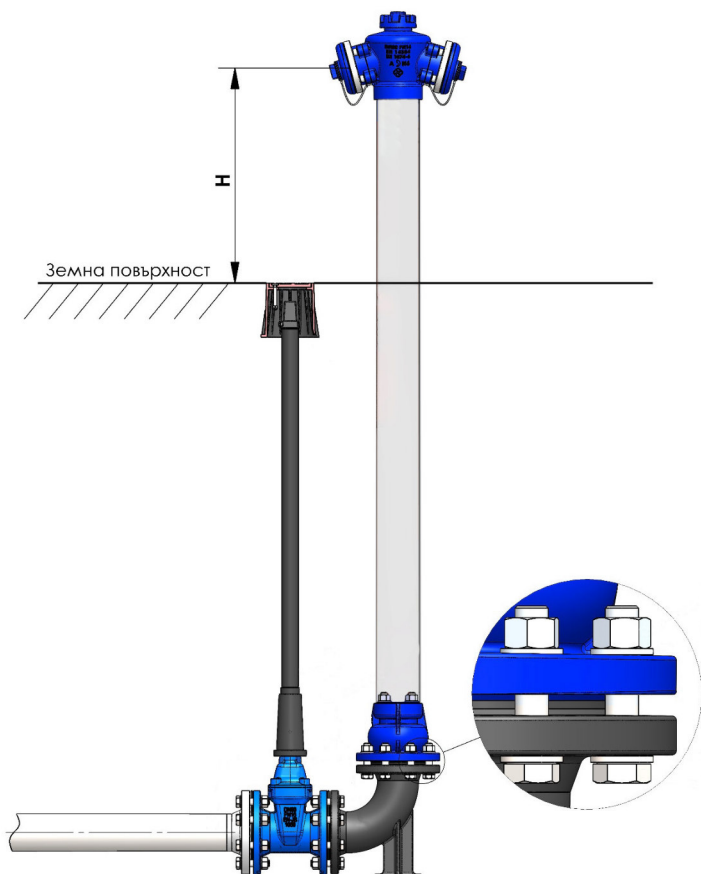


europaevales

Размери

Диам.	Модел	Покритие- детайли от ччгун/ детайли от стомана	H	Rd	Тегло (kg)
DN80	WPFH80/180	синя боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание	1809	1000	36.7
DN80	WPFH80/180SS	синя боя/ неръждаема стомана	1809	1000	34.7
DN80	WPFH80/215	синя боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание	2150	1250	41.0
DN80	WPFH80/215SS	синя боя/ неръждаема стомана	2150	1250	38.6

основен вариант на изпълнение
синя боя/ чрез горещо дълбоко галванизирание
синя боя/ неръждаема стомана



вариант на изпълнение по заявка
червена боя/ червена боя

